

**XXVIII CAMPEONATO PANAMERICANO DE KARATE  
UNDER 21, JUVENIL Y CADETES BUENOS AIRES 2017  
ARGENTINA**

**Boletín No. 1**

**Abril 2017**

## **Invitación Oficial**

\*\*\*\*\*

**De: Comité Directivo  
Para: Todos los Miembros PKF**

Estimado Presidente,

En nombre de la **Federación Panamericana de Karate (PKF)**, tenemos el placer de extenderle la invitación a su Federación Nacional para participar en el **XXVIII Campeonato Panamericano Juvenil de Karate** que tendrá lugar desde del **21 al 27 de Agosto de 2017 en Buenos Aires, Argentina.**

Próximamente el comité organizador hará llegar a todos detalles más específico del campeonato.

**Comité Organizador:**  
**Federación Argentina de Karate**  
**Teléf. +54 911 44 24 9965/+54114782 9135**  
Email : [karate@fibertel.com.ar](mailto:karate@fibertel.com.ar)

---

**PKF Presidents Office:** Ernesto Bavio 3026 (1428)

Buenos Aires - Argentina

Tel/fax: 54 (11) 47 82 91 35 -Cel: + 54 9 (11) 44 24 99 65

E-mail: [jose.garciamanon@fibertel.com.ar](mailto:jose.garciamanon@fibertel.com.ar)  
[karate@fibertel.com.ar](mailto:karate@fibertel.com.ar)

Esperamos contar con la participación de su país en este campeonato.



Muy pronto estarán recibiendo la información adicional directamente de la Federación Ecuatoriana de Karate.

### **Información adicional:**

- |  |          |
|--|----------|
| Afiliación anual –   | US\$ 500 |
| • Clínica Arbitral kumite:   | US\$ 200 |
| • Clínica Arbitral kata:   | US\$ 200 |
| • Clínicas Kata y Kumite:  | US\$ 350 |
| • Clínica para coach/entrenador  | US\$ 100 |
| • <b>Inscripción al Evento:</b> US\$ 100 por Atleta Toda inscripción realizada fuera del plazo de la inscripción On Line, tendrá un costo adicional de US \$10 por competidor. |          |

**José García Maañón**

**Presidente FPK**

[www.pkfkarate.com](http://www.pkfkarate.com)